



Agenda 21 locale  
Isola bergamasca  
Dalmine | Zingonia



FOTOVOLTAICO

# FOTOVOLTAICO:

## Mettiamoci in... rete



Prima abbiamo **solarizzato 16 tetti di edifici pubblici a costo ZERO** per i 13 comuni, con risparmi per tutti i cittadini sul costo della bolletta elettrica.

Poi abbiamo realizzato **85 impianti su tetti di provati cittadini e imprese del territorio** che hanno aderito al **Gruppo di Acquisto Fotovoltaico**.

Adesso abbiamo costruito **per 2 comuni lo Scambio Altrove**. Gli **impianti fotovoltaici** potranno **trasferire l'energia prodotta ad altri edifici pubblici** evitando di immetterla in rete.

Un nuovo risparmio per le tasche dei comuni!

---

### *Come fare*

Se ti interessa puoi chiedere le info tecniche inviando una mail a [info@a21isoladalminezingonia.bg.it](mailto:info@a21isoladalminezingonia.bg.it)